

PCM-D19

全自動選別包裝機

(疊層電容：3528, 7343適用)



- 產品特性 -

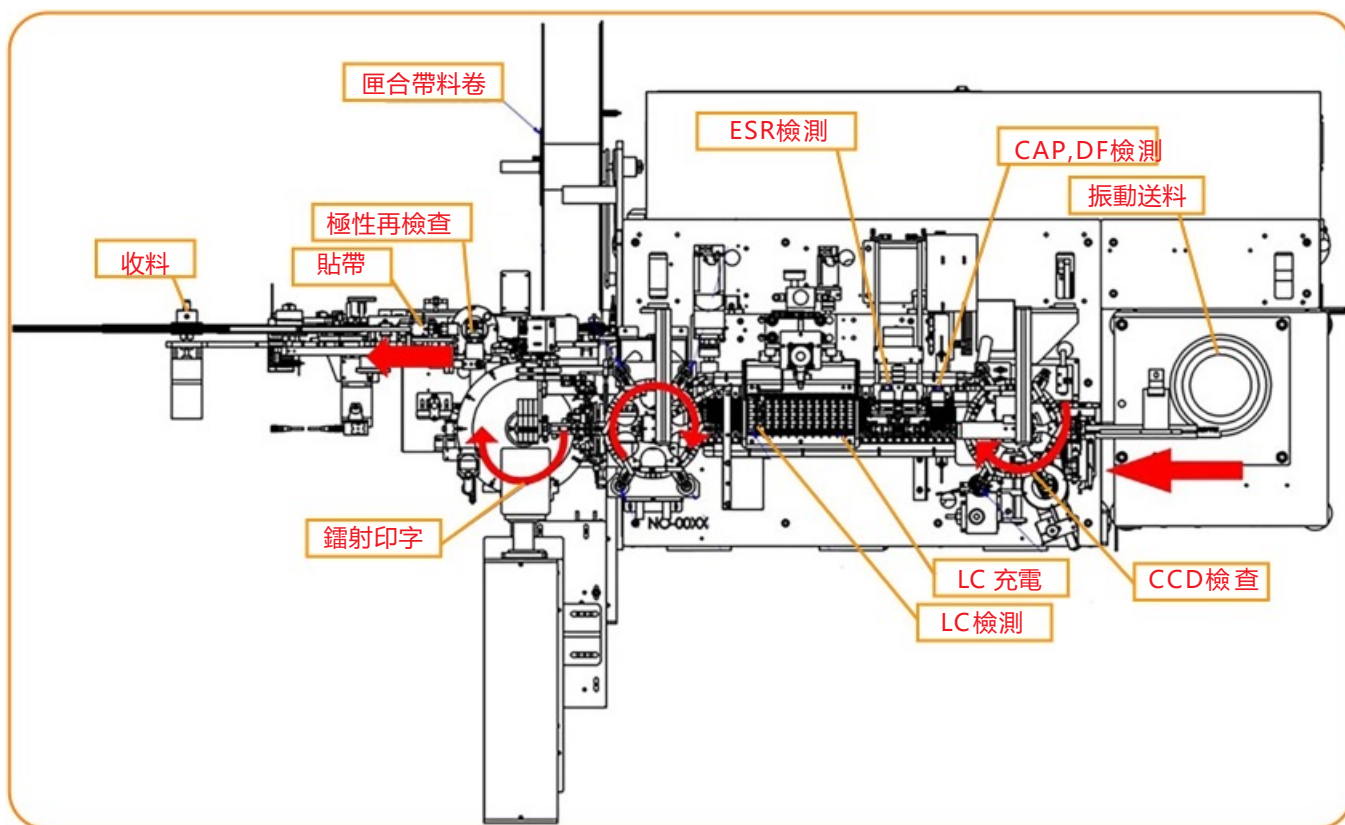
1. 支援獨特震動盤選別設計，確保電容來料依照指定尺寸與方向入料。
2. 支援電容移載採真空吸附設計，無刮傷疑慮。
3. 採用高階 CCD 組件於入料極性檢查，可線上即時檢測並維持高產速。(若需指定廠牌需先告知)
4. 支援極性反轉採步進馬達搭配機械夾爪，可線上即時修正並維持高產速。
5. 設備電性檢測採用輸送帶及獨立治具設計，CAP、DF、ESR、LC 檢測、充電、放電可連續完成。
6. 設備CAP、DF、ESR 探測電極片採用鍍金接點，傳導性佳。
7. 採用高階檢測儀表(CAP、DF、ESR、LC)，確保電性檢測數字精準度。(若需指定廠牌需先告知)
8. 支援前、後圓盤共配置 5 個篩選盒，依客戶指定結果篩選電容產品。
9. 支援包裝前外觀檢查，採用高階 CCD 組件，線上即時執行最終外觀檢查，並維持高產速。(檢查包含產品正反面、極性方向、表面規格註記、入匣盒帶狀況)
10. 設備包裝收料方式可指定，直接收成匣帶料捲，或追加連線交握訊號，提供後端自動換捲機銜接。
11. 支援產出良品可選擇進匣盒帶包裝，或是散裝出料，便於二次分選。
12. 可選配雷射打標功能，雷射機型號需客戶指定並購買，亦需符合安裝空間。(選配)
13. 可加裝 Barcode (1, 2維)條碼掃描系統，搭配程式控管表單生產，自動比對內建資料庫與對應製程參數，同時生產參數會自動帶入，有效避免人為操作錯誤。(選配)
14. 可加裝數據收集功能，達到即時監控數據、批次數據完整儲存、回溯生產狀態。(選配)

PCM-D19

全自動選別包裝機

疊層電容系列

- 設備配置 -



- 設備規格 -

NO	項目		說明
1	適用產品		3.5 x 2.8 x 1.9 (mm) / 7.3 x 4.3 x 1.9 (mm) / 7.3 x 4.3 x 2.8 (mm)
2	外型尺寸(CM)		無雷射: 175 (L) x 165 (W) x 220(H) 有雷射: 248 (L) x 160 (W) x 220(H)
3	設備重量(KG)		約 960 Kg
4	作動方式		伺服馬達/CAM驅動/空壓
5	控制方式		PLC 程序控制 + PC資料收集分析 (選配)
6	電源需求	輸入電源	3Ø; AC 220V 或 380V; 50/60HZ
		控制電源	AC 220V 或 AC 380V / DC 24V
7	氣壓需求		5-6 kg/cm ²
8	外觀顏色		象牙白 (可指定)
9	機械速度		120個/分 (依產品容量、充電時間等因素存有差異)

世宏智能科技股份有限公司 | TSH Smart Tech. Co., LTD.

桃園市龜山區頂湖路32號
No. 32, Dinghu Rd., Guishan Dist.,
TaoYuan City 333, Taiwan

+886-3-318-2578
+886-3-318-7889



All product specifications are subject to change without notice.

Last updated: 1-Oct-2023