

## PBA-190

### 全自動端子彎腳機

(疊層電容：7343適用)



#### - 產品特性 -

1. 設備導線架入料方式依製程提供兩種模式選擇。(料匣自動供料 or 雙溝槽交替式人工入料)
2. 支援導線架可依序穩定輸送推出，無撞擊或變形疑慮。
3. 設備入料機構設有多個光纖分別檢測導線架有無、定位、計數等功能，確保生產良率穩定。
4. 設備獨特送料輪搭配機械式定位針設計，精確輸送並控制導線架位置精度。
5. 支援快拆機構設計，壓制板、沖模切刀、彎腳模具等可快速拆卸保養與更換。
6. 設備模具工站均設計光電回位檢查，有效避免人為疏失造成的加工不良。
7. 設備模具工站軌道間隙精密調整機構與近接光電設計，可微調輸送軌道間隙提升送料順暢度。
8. 支援導線架電容切斷後，廢料自動丟入下腳料收集盒。
9. 設備沖切、折彎、定型工序採用機械凸輪結構設計，加工精度一致、高產速且耐用度好。
10. 支援人機操作採直覺式人性化設計，多處防呆設計有效避免人為誤操作。
11. 支援堆疊式料匣自動供料設計，儲料數量可達 210 片，大幅節省補料次數與時間。(選配)
12. 支援依製程需求設計導線架入料正反檢查機構(高規 CCD 或光電方式)，避免誤加工產生材料浪費。(選配)

# PBA-190

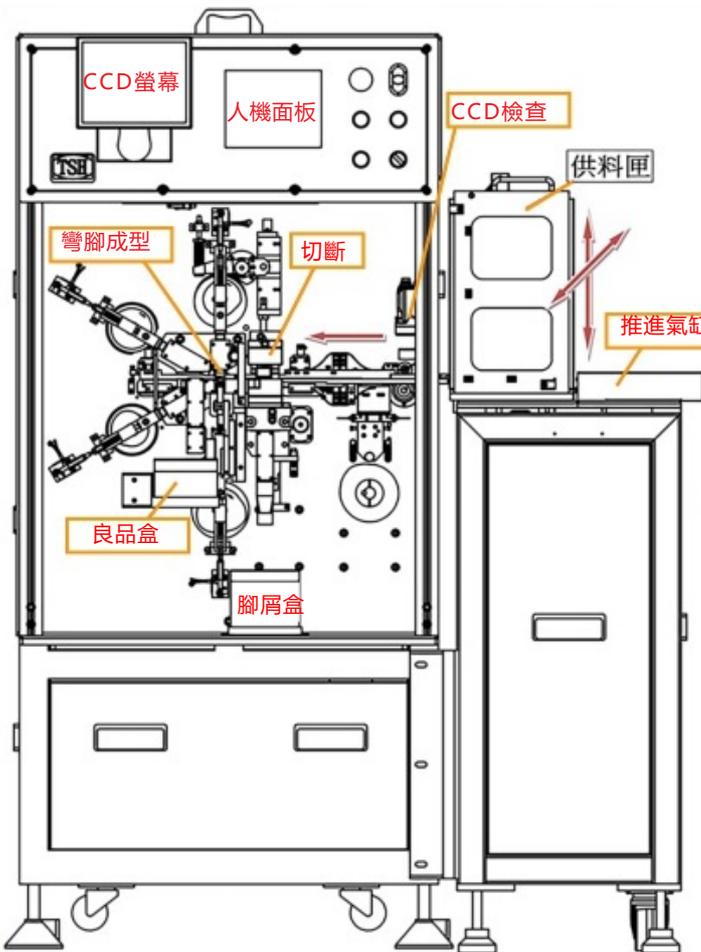
## 全自動端子彎腳機

### 疊層電容系列

#### - 生產流程 -



#### - 設備配置 -



#### - 設備規格 -

NO	項目	說明
1	適用產品	7.3 x 4.3 x 2.0 (mm)
2	外型尺寸 (CM)	118 (L) × 93 (W) × 180 (H)
3	電源需求	3Ø; AC 220V 或 380V; 50/60HZ
4	氣壓需求	5-6 kg/cm <sup>2</sup>
5	機器速度	120個/分
6	產出速度	90 ~ 100個/分 (實際產能依製程存有差異)

