

PASC-D16YM

全自動帶料加工機

(疊層電容：3528, 7343適用)



- 產品特性 -

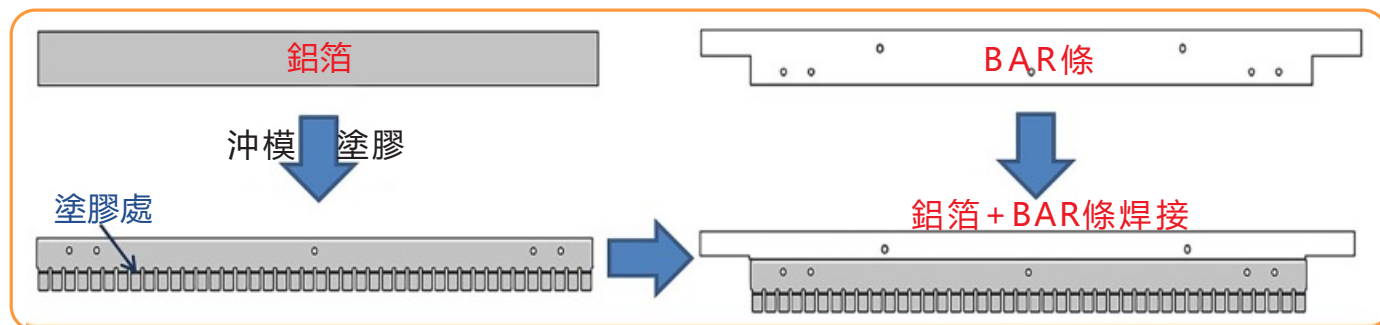
1. 支持客製入料結構，依客戶指定的尺寸及方向設計整捲原箔入料結構。
2. 支持設備鋁箔沖壓成型、齒型、孔位，搭配客戶實際製程客製化設計。
3. 支援沖壓模具次數、塗佈膠水保存時間等參數線上即時設定。
4. 支援來料短缺、沖模次數清理、換膠時限、保養時機自動警報功能。
5. 設備提供膠水塗佈機構、鋁箔鐵片焊接機構，均採用精密定位設計，確保生產產品精度。
6. 設備配置焊接電極自動磨除設計，線上即時去除電極髒污，維持生產品質穩定。
7. 設備搭配日本原裝高階焊接機，耐用度佳維持高產速。(可依需求更換焊接機廠牌規格)
8. 支援產出成品入料、出料料架採自動堆疊設計，大幅降低人員上下料次數及工時。
9. 產速每分鐘可達 5 ~ 6 bar (不缺料狀況)。
10. 設備可搭配烘烤設備，將塗佈製程的膠水烘烤固化。(選配)

PASC-D16YM

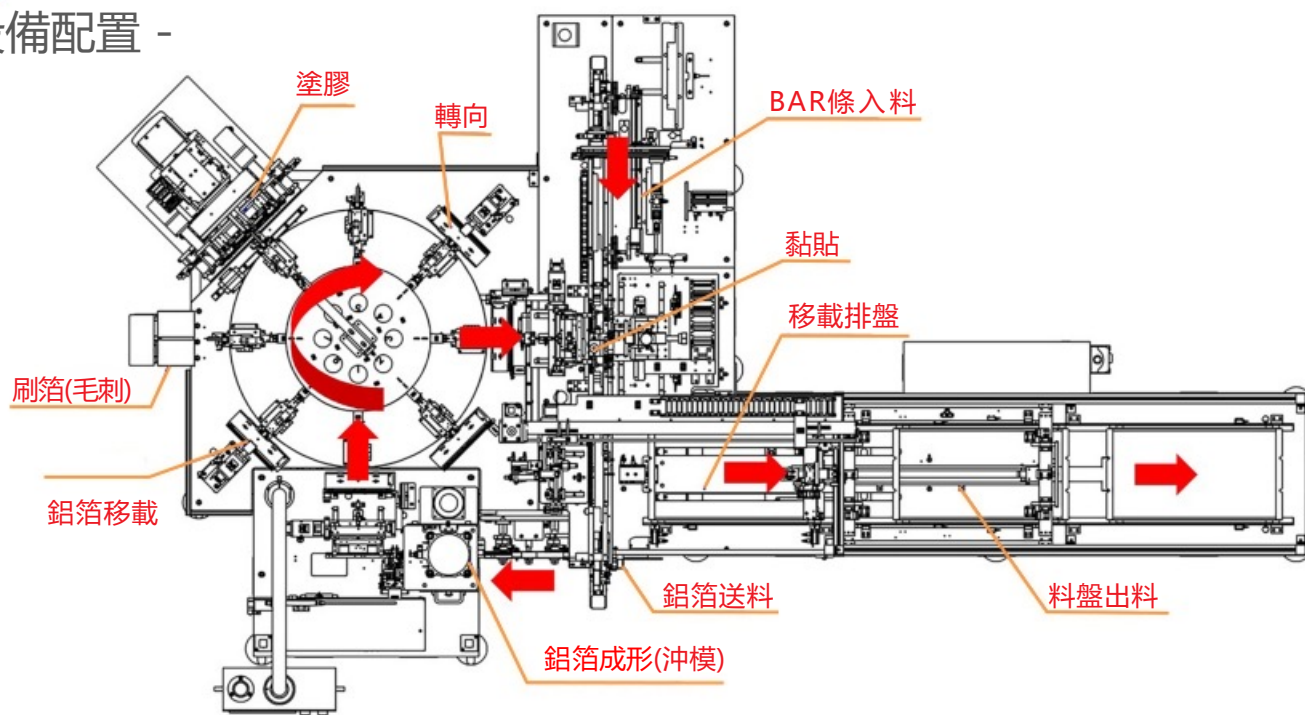
全自動帶料加工機

疊層電容系列

- 生產流程 -



- 設備配置 -



- 設備規格 -

NO	項目		說明
1	外型尺寸(CM)		480 (L) × 207 (W) × 197 (H)
2	設備重量(KG)		約 1420 Kg
3	作動方式		伺服馬達/CAM驅動/空壓
4	控制方式		PLC 程序控制
5	電源需求	輸入電源	3Ø; AC 220V 或 380V; 50/60HZ
		控制電源	AC 220V / DC 24V
		烤爐	3Ø; AC 220V
6	氣壓需求		5-6 kg/cm2
7	外觀顏色		象牙白 (可指定)

