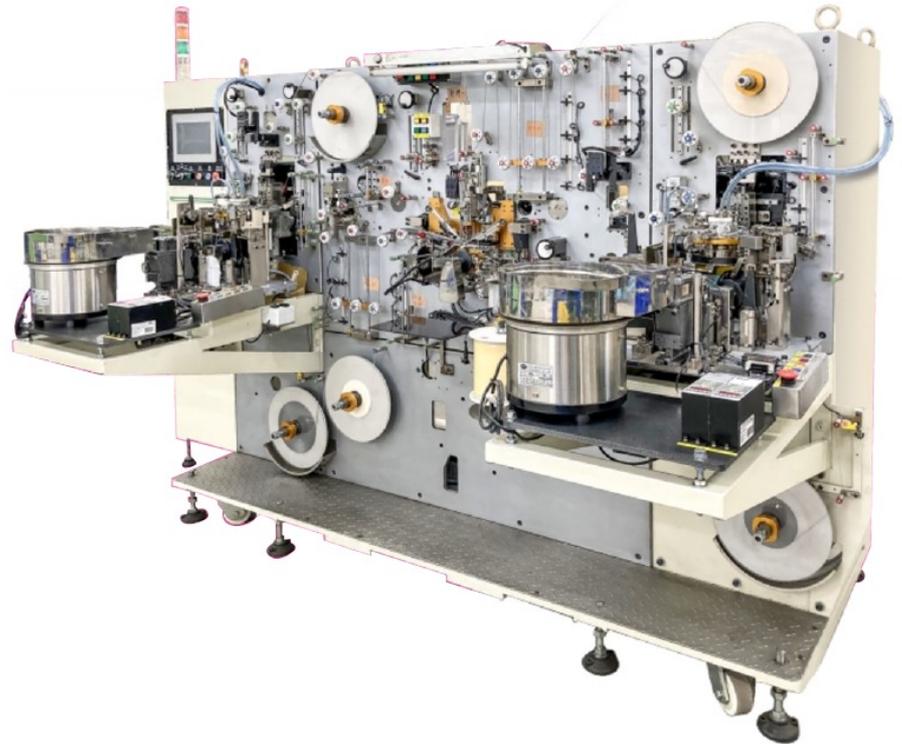


## SPWL系列

### 全自動導針式釘卷機

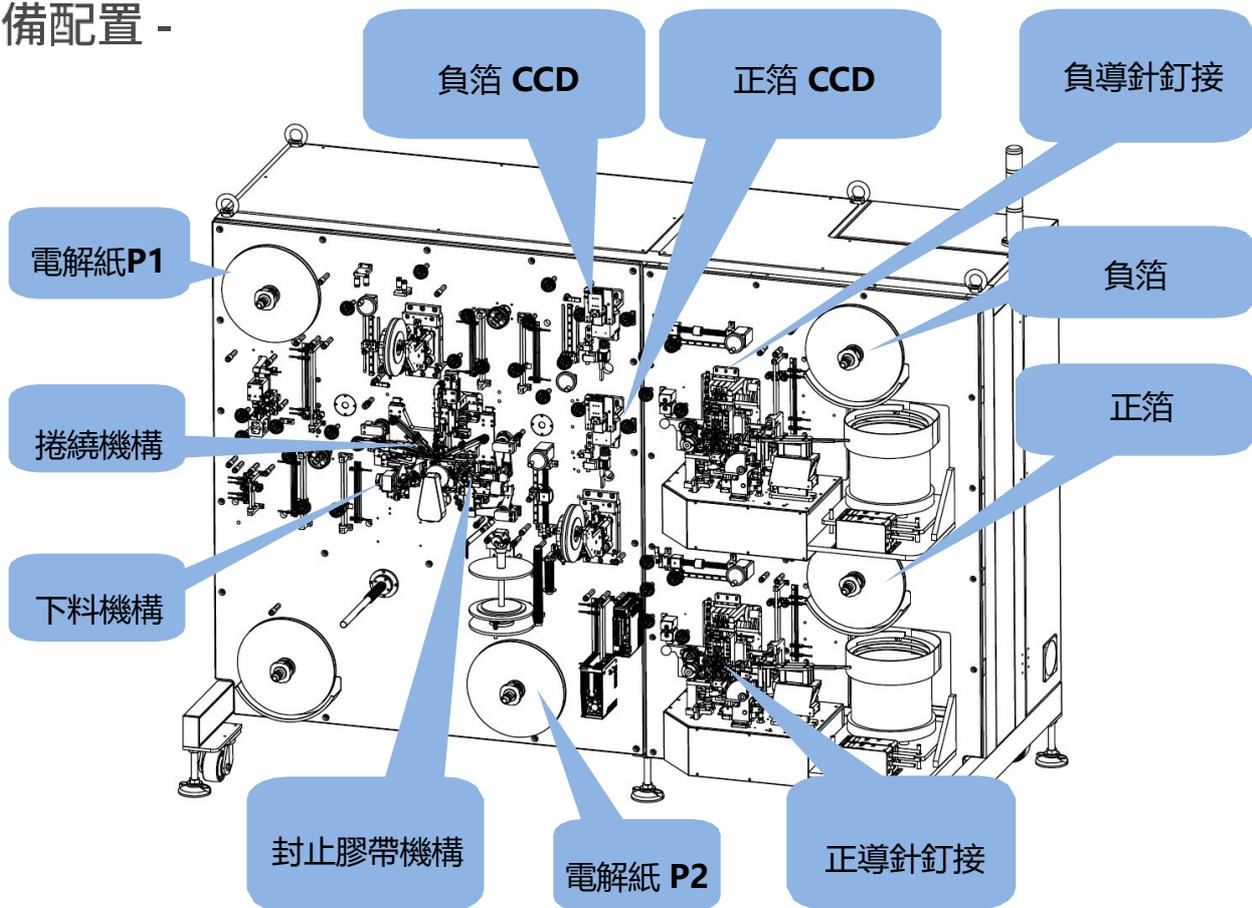
(半固態電容：4Ø~12.5Ø；  
車載適用)



#### - 產品特性 -

1. 設備是由正、負極鋁箔經釘接機、捲繞機加工完成素子之機械，可縮減空間、精簡人力操作、提升設備稼動率。
2. 支援正、負釘接有導針扶正機構(導針鉚接不偏斜)，以及正極預沖孔裝置。(選配)
3. 支援正極釘針花瓣搭配 CCD 檢測設計，控制鉚接質量。
4. 採用負極箔外包功能設計，產品抗外部干擾能力佳。
5. 設備傳動皆採伺服馬達系統，主軸與捲軸採用伺服定位，釘針距離及導針對立性極佳，速度亦可作範圍內之需要無段變速調整，品質穩定，速度快，產能高。
6. 設備採用 PLC 程式設計控制，設定簡易方便，屬高精度之捲繞設備。

### - 設備配置 -



### - 設備規格 -

項目	說明
適用產品	4 ~ 12.5 Ø
外型尺寸(CM)	256 (L) × 122 (W) × 211 (H)
設備重量(KG)	約 2000 Kg
電源需求	3Ø; AC 220V 或 AC 380V; 50/60HZ

### - 適用規格 - (單位: mm)

\*生產速度依來料材質、客規要求不同存有差異

機型 (Model)	SPWL-063	SPWL-080	SPWL-125
製品規格	4 ~ 8 Ø	5 ~ 10 Ø	8 ~ 12.5 Ø
鋁箔寬度	1.8 ~ 4	5 ~ 8	8 ~ 12
正箔長度	14 ~ 120	21 ~ 200	60 ~ 230
電解紙寬度	2.3 ~ 5	5.5 ~ 9	8.5 ~ 14
卷針直徑	1.2, 1.3, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0	1.3, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0	1.5, 1.6, 1.8, 2.0
釘針針數	2 ~ 3	2 ~ 4	4 ~ 6
膠帶寬度	2 ~ 3.5	5 ~ 8.5	8 ~ 10
機械速度 ± 5%	約 50 ~ 80	約 50 ~ 80	約 45 ~ 70

