

## PCTIA系列

### 全自動編帶含浸組立連線機

(半固態電容：4Ø~12.5Ø；

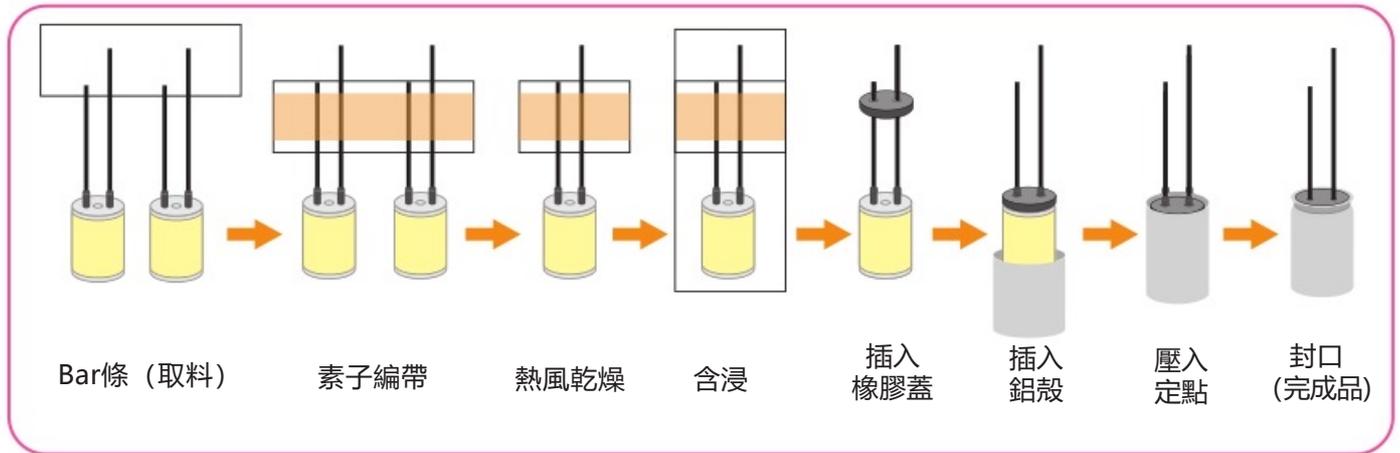
附乾燥爐；車載適用)



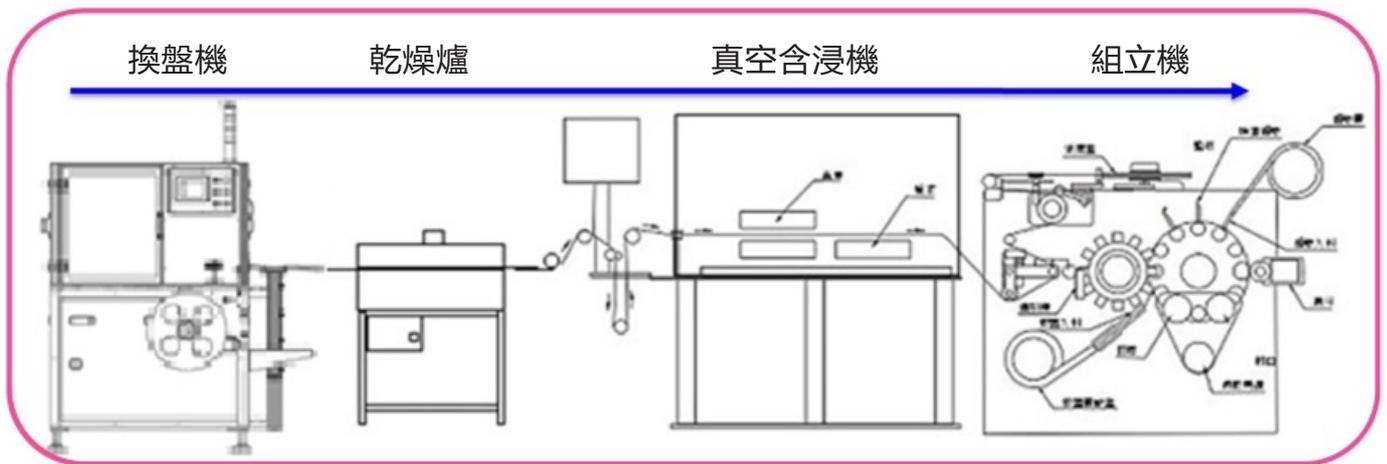
#### - 產品特性 -

1. 設備結合整腳、編帶整列、烘烤乾燥、真空含浸及組立功能，以程式連線方式全自動生產，大幅縮短素子含浸後曝露在空氣中的時間，有效提升產品品質與良率。
2. 設備操作人員僅需負責來料(料盤、鋁殼、膠蓋、紙帶，透明帶、電解液)的補充，組立後電容成品的收料，以及耗品(使用過的黏合帶、電解液)的回收，大幅節省人力成本。
3. 設備中含浸內槽採用快速清洗設計，方便清潔節省時間。
4. 支援入料方式採用 BAR 條 TRAY 盤入料。
5. 提供兩種成品收料方式可供彈性選擇(盤式收料 & 散裝收料)。
6. 可加裝 Barcode (1, 2維)條碼掃描系統，搭配程式控管表單生產，自動比對內建資料庫與對應製程參數，同時生產參數會自動帶入，有效避免人為操作錯誤。(選配)
7. 可加裝Bar條上殘留CP線剔除功能。
8. 可加裝數據收集功能，達到即時監控數據、批次數據完整儲存、回溯生產狀態。(選配)
9. 此連線機屬於專用機型，僅允許產品外徑、長度可做有限度的調整。

- 生產流程 -



- 設備配置 -



- 設備規格 -

項目	說明
適用產品	4 ~ 12.5 Ø
外型尺寸(CM)	550 (L) × 175 (W) × 190(H)
設備重量(KG)	約 1970 Kg
電源需求	3Ø; AC 220V 或 AC 380V; 50/60HZ

- 適用規格 - (單位: mm)

	4Ø	5Ø	6.3Ø	8Ø	10Ø
鋁殼外徑	4 ± 0.03	5 ± 0.03	6.3 ± 0.03	8 ± 0.03	10 ± 0.03
鋁殼長度	5.4	5.4 ~ 5.8	5.4 ~ 7.7	6.2、10.2	10.2
膠蓋外徑	3.4	4.35	5.65	7.3	9.3
膠蓋厚度	1.5	1.6	1.6	1.8	2.7
膠蓋孔距	1.6	2.1	2.6	3.8	5.1
機械速度 ± 5%	約40 ~ 50	約40 ~ 50	約40 ~ 50	約40 ~ 50	約30 ~ 45

\*機械速度以一次含浸預估，依來料材質、電解液種類、含浸時間、含浸次數不同存有差異

