

SPM-600

全自動導針式釘接卷繞機

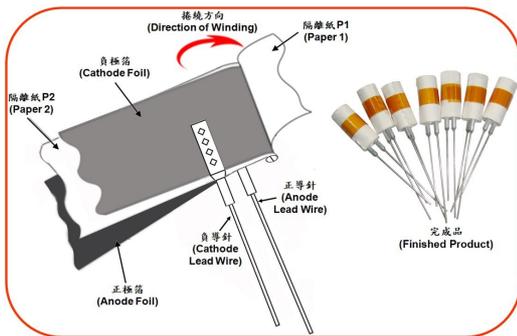
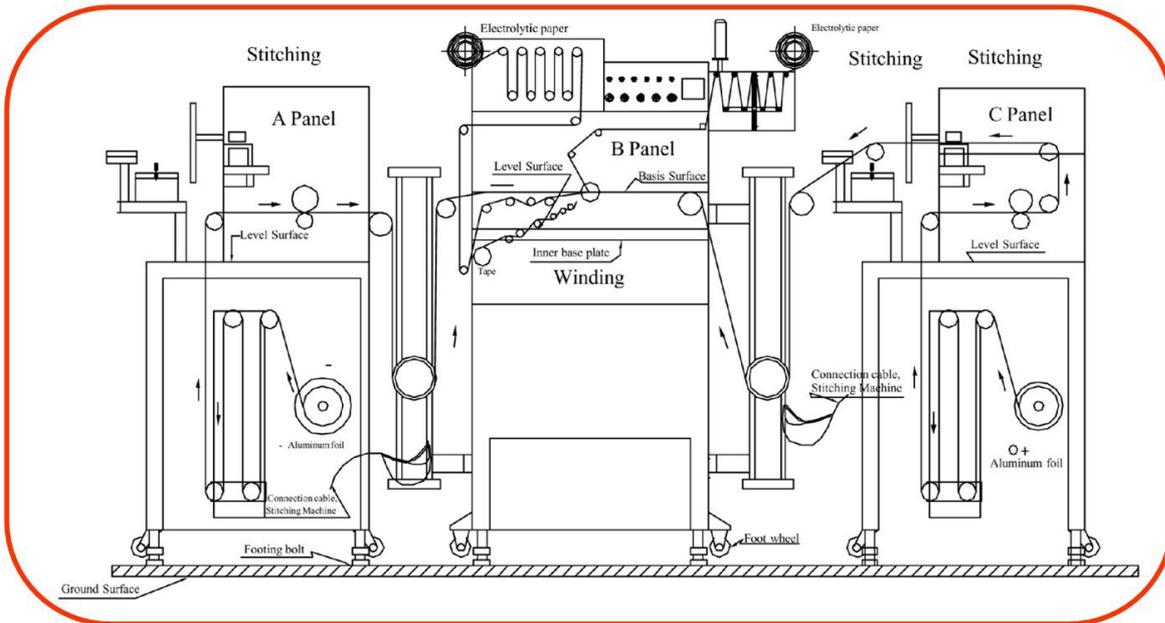
(液態電容：8 \emptyset ~16 \emptyset)



- 產品特性 -

1. 設備採用釘接卷繞三機一體設計，可提昇空間使用率，無鋁箔接頭及混料問題，降低人力及材料成本。
2. 設備機械傳動機構採用雙伺服馬達系統，主軸與捲軸選用伺服定位設計，確保品質穩定，針距及導針對立性極佳。(無傳統剎車離合器壽命問題)
3. 採用高階 PLC 可程式控制，釘接、卷繞及故障即時螢幕顯示，設定、操作、維修方便。
4. 支援雙層電解紙結構，鋁箔重疊度高。
5. 適用產品 8 \emptyset ~16 \emptyset 多種規格，11~30mm 多種長度，為高壓產品專用機最佳生產選擇。
6. 生產速度快 (8 \emptyset ~16 \emptyset ; 25~65pcs/分)，規格件更換容易，稼動率高。
7. 支援膠帶可加裝螺旋式放料機構(選配)

- 設備配置 -



- 設備規格 -

項目	說明
外型尺寸(CM)	115 (L) × 315 (W) × 170(H)
設備重量(KG)	約 700 Kg
電源需求	3Ø;AC 220V 或 AC 380V;50/60HZ
消耗功率	3KW

- 適用規格 - (單位: mm)

項目	適用規格	備註
素子外徑	8Ø ~ 16Ø	只選一種
鋁箔寬度	6 ~ 24	只選一種
鋁箔長度	85 ~ 690	
電解紙寬度	8 ~ 26	只選一種
膠帶寬度	3 ~ 10	只選一種
卷針直徑 (單位:Ø)	2.0,2.5,3.0,3.5,4.0	只選一種
釘針直徑 (單位:Ø)	0.8,1.0	只選一種
釘針針數	3,4,5,6	只選一種

產品規格	機械速度
8Ø *11 ~ 25L	40 ~ 65
10Ø *11 ~ 30L	40 ~ 55
13Ø *16 ~ 30L	30 ~ 40
16Ø *16 ~ 30L	25 ~ 36

