

SIAT系列

全自動鏈條式含浸組立連線機

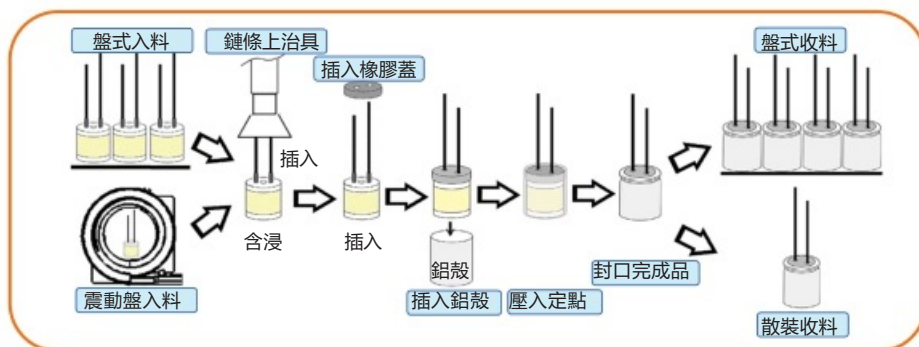
(液態電容：12.5Ø~18Ø；車載適用)



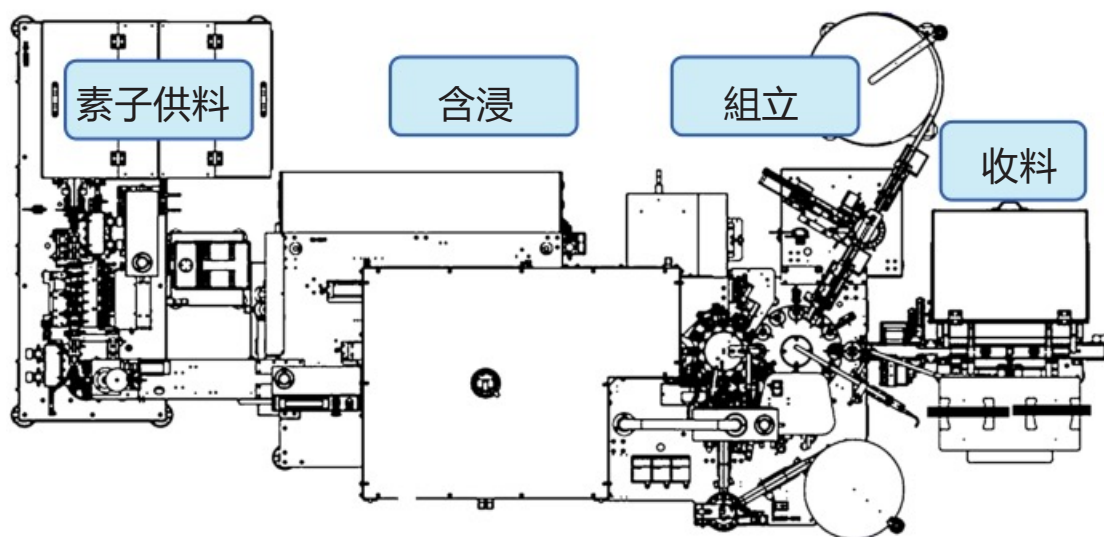
- 產品特性 -

1. 設備結合整腳、極性選別、鏈條夾爪整列、真空含浸、組立等功能，以程式連線方式全自動生產，大幅縮短素子含浸後曝露在空氣的時間，提升產品品質與良率。
2. 設備操作人員僅需負責來料(素子、鋁殼、膠蓋、電解液)的補充，組立後電容成品的收料，以及耗品(電解液)的回收。
3. 支援含浸內槽採用快速清洗設計，方便清潔節省時間。
4. 機構設計採用墊紙功能，有效隔絕鋁箔與鋁殼之間短路的狀況
5. 設備素子與膠蓋組立方式採用引線固定，膠蓋下壓模式結合，可避免引線與鋁箔釘接處受損。
6. 支援束腰及封口後設有成品腰部與凸豆檢查機構，並選別分類確保產品品質。
7. 支援兩種素子入料方式可供選擇(盤式入料 & 震動盤入料)
8. 支援兩種成品收料方式可供選擇(盤式收料 & 散裝收料)
9. 支援選配數據收集功能，達到即時監控數據、批次數據完整儲存、回溯生產狀態的目的。
10. 可加裝 CCD 影像系統檢查裸品封腰尺寸、裸品高度、CP線尺寸，確保良品質量。(選配)
11. 可加裝短路檢測功能。(選配)
9. 可加裝 Barcode (1, 2維)條碼掃描系統，搭配程式控管表單生產，自動比對內建資料庫與對應製程參數，同時生產參數會自動帶入，有效避免人為操作錯誤。(選配)
12. 此連線機屬於專用機型，僅允許產品外徑、長度可做有限度的調整。

- 生產流程 -



- 設備配置 -



- 設備規格 -

項目	說明
外型尺寸(CM)	450 (L) × 200 (W) × 280(H)
設備重量(KG)	約 3000 Kg
電源需求	3Ø;AC 220V 或 AC 380V;50/60HZ

- 適用規格 - (單位: mm)

	12.5Ø	16Ø	18Ø
鋁殼外徑	12.5Ø	16Ø	18Ø
鋁殼長度	20.5 ~ 41	20.5 ~ 41	20.5 ~ 41
膠蓋外徑	11.7	15.3	17.2
膠蓋厚度	3.8	4.8	4.8
膠蓋孔距	5.3	8	8
生產速度±5%	約30 ~ 40個/分	約30 ~ 40個/分	約30 ~ 40個/分

*生產速度以一次含浸120秒預估，依來料材質、電解液種類、含浸時間、含浸次數不同存有差異

*鏈條式含浸機構標準槽體條件下，每次含浸素子數目58個（16 Ø、18Ø）~ 78個（12.5Ø）

