

## BCEA 系列

### 全自動扣式電容預組裝機

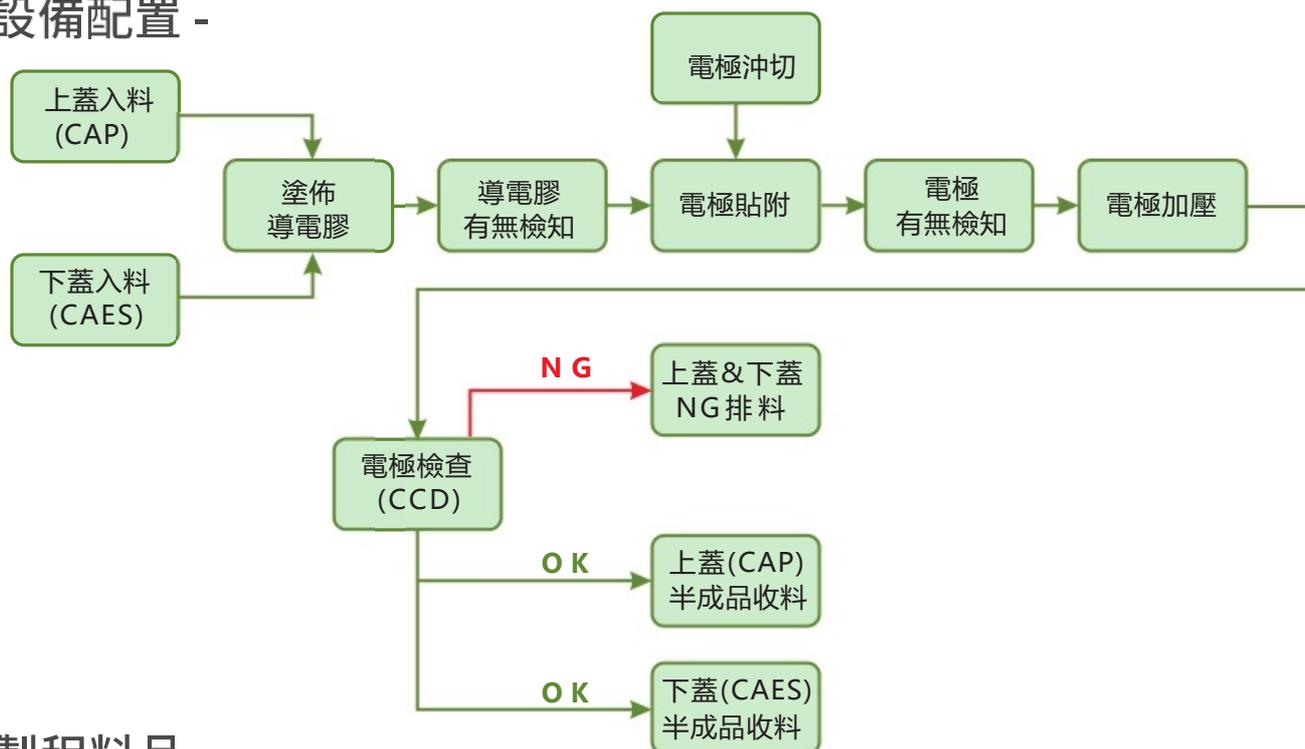
(超級電容；11 $\emptyset$ 、18 $\emptyset$ )



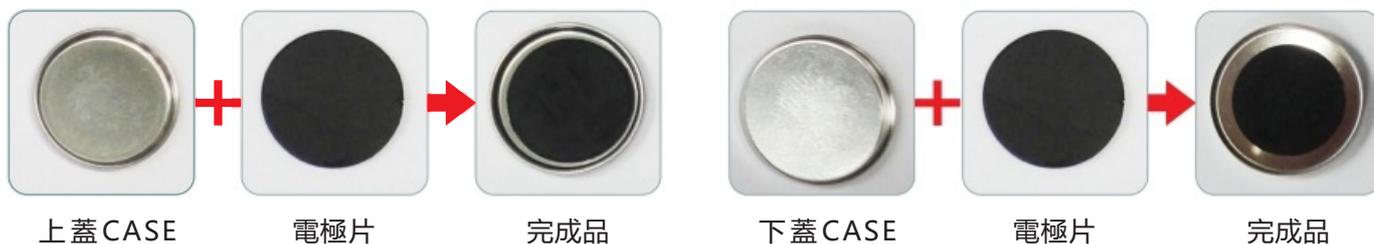
#### - 產品特性 -

1. 全機自動化生產，投料後即可一條龍組裝完成，並自動篩選良品不混料。
2. 採用高速振動盤送料，搭配獨特篩選機構，確保來料方向統一。
3. 採用圓盤驅動、毛刷帶動、電極卷移動採用高解析伺服馬達，確保位置精度一致。
4. CCD 檢測搭配高畫素相機，搭配高解析控制器，線上檢測電極有無缺損、位置有無偏心、產品有無汙損等不良情況，並即時排料。
5. 支援11 11 $\emptyset$  扣式電容(型號 104、224、334、474)與18 $\emptyset$ 扣式扣式電容(型號 105、155)對應規格，可透過更換規格零件與機構調整，可以快速改變改變導電膠塗佈與電極尺寸。
6. 獨特雙封口模具設計，電容封口後外尺寸公差穩定，高品質無漏液疑慮。
7. 本設備功能是将待選別之上蓋(CAP)以及下蓋(CAES)放入振動盤，同面向條件篩選之後，依序經過塗佈導電膠、塗膠檢知、電極貼附、電極檢知、電極加壓、電極CCD 檢查工序。上蓋半成品(CAP)以及下蓋半成品(CAES)的良品依序送進對應的收料盤，其餘不良品則統一排入 NG 收集盒中。

### - 設備配置 -



### - 製程料品 -



### - 適用規格 -

NO	項目	說明	
1	適用產品	11 Ø 扣式電容(型號 104、224、334、474) 18 Ø 扣式電容(型號 105、155)	
2	外型尺寸(CM)	205 (L) × 167 (W) × 225 (H)	
3	設備重量(KG)	約 850 Kg	
4	作動方式	伺服馬達/步進馬達/震動盤/空壓	
5	控制方式	PLC 程序控制	
6	電源需求	輸入電源	3Ø;AC 220V 或 AC 380V;50/60HZ
		控制電源	AC 220V 或 AC380V / DC 24V
7	氣壓需求	5-6 kg/cm <sup>2</sup>	
8	產速	1秒/個	

