

BCAE系列 全自動扣式電容組裝機

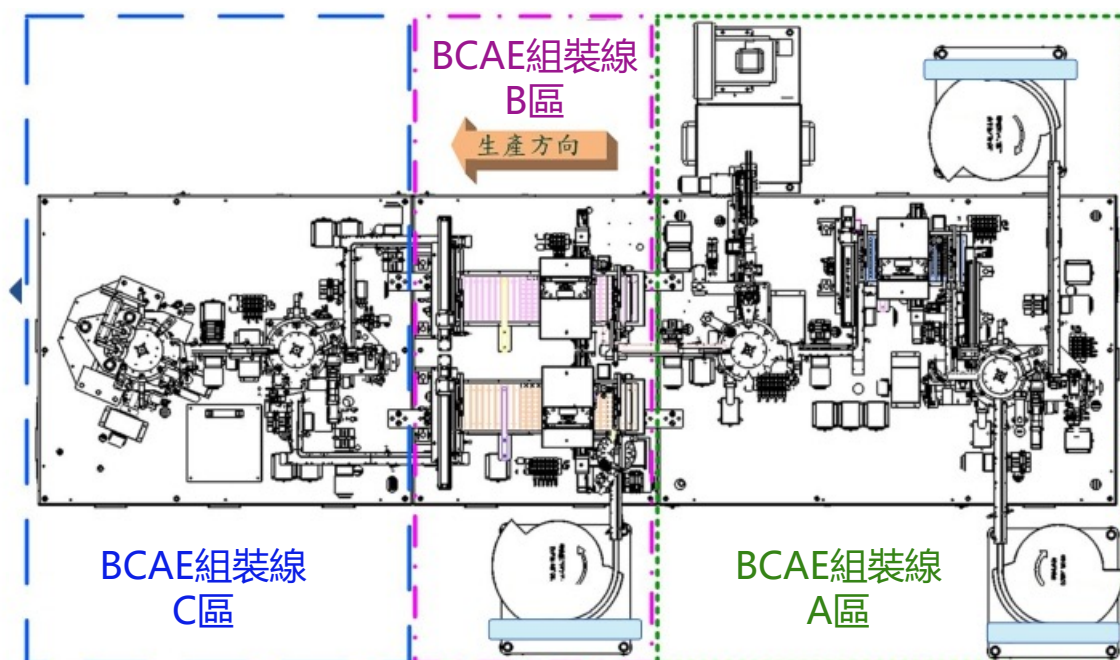
(超級電容；11Ø、18Ø)



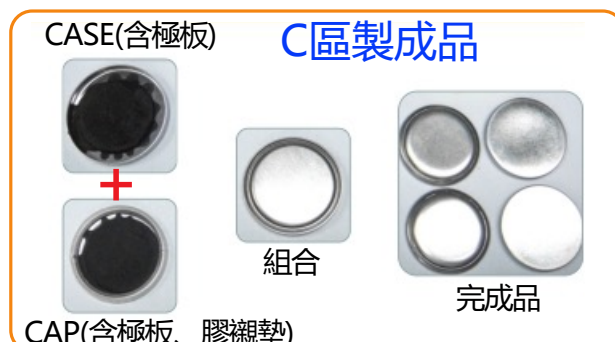
- 產品特性 -

1. 全機自動化生產，投料後即可一條龍組裝完成，並自動篩選良品不混料。
2. 採用高速振動盤送料，搭配獨特篩選機構，確保來料方向統一。
3. 採用圓盤驅動、注液閥傳動、雙封口結構採用高解析伺服馬達，確保位置精度一致。
4. CCD 檢測搭配高畫素相機，搭配高解析控制器，線上檢測電極有無缺損、位置有無偏心、產品有無汙損等不良情況，並即時排料。
5. 支援11 11Ø 扣式電容(型號 104、224、334、474)與18Ø扣式電容(型號 105、155)對應規格，透過更換規格零件與機構調整，可以快速改變電解液注液量與隔離膜尺寸。
6. 支援獨特雙封口模具設計，電容封口後外尺寸公差穩定，高品質無漏液疑慮。
7. 設備將待選別之上蓋半成品(CAP)、墊圈(GASKET)、下蓋半成品(CAES)放入振動盤，依同面向條件篩選之後，依序經過 CCD 檢查、料品組裝、組裝品測高、NG 排料、有料檢知、電解液注液工序。組裝後良品送入 8 工位封口圓盤，執行封口前測高、一次封口、二次封口與封口後測高，封口後的良品推進良品收料盒，其餘不良品則排入NG 收集盒。

- 設備配置 -



- 製程料品 -



- 適用規格 -

NO	項目		說明
1	適用產品		11 Ø 扣式電容(型號 104、224、334、474) 18 Ø 扣式電容(型號 105、155)
2	外型尺寸(CM)		420 (L) × 2460 (W) × 208 (H)
3	設備重量(KG)		約 3100 Kg
4	作動方式		伺服馬達/步進馬達/震動盤/空壓
5	控制方式		PLC 程序控制
6	電源需求	輸入電源	3Ø;AC 220V 或 AC 380V;50/60HZ
		控制電源	AC 220V 或 AC380V / DC 24V
7	氣壓需求		5-6 kg/cm ²
8	產速		1秒/個

